



ISOLAMENTI **MMS**  
SMART INSULATION

1

# *Lana Di* *roccia*



# Lana di Roccia

01

Cose la lana di roccia?

## **Risposta**

Ottenuta dalla fusione e dalla filatura di rocce naturali, che possiedono ottime caratteristiche termochimiche, la lana di roccia è inattaccabile dagli acidi, chimicamente neutra, imputrescibile, e associa l'ottimo comportamento fonoassorbente ad una elevata resistenza alla temperatura.

02

Dove viene usata?

## **Risposta**

Viene applicata in tutti i settori: civile, industriale, chimico, navale, ecc.

Viene utilizzato per isolamento termico, isolamento acustico e protezione passiva al fuoco.

03

Che formati esistono?

## **Risposta**

Coppella: manufatto rigido di forma cilindrica con fibre disposte concentricamente, o tagliate in blocchi, trattate con resine termoindurenti, presentate con un taglio longitudinale per l'installazione, nude o rivestite esternamente con carta kraft retinata di alluminio, e chiusura longitudinale autoadesiva.

Feltri: materassino in lana di roccia trattata con speciale legante trapuntato su rete metallica, cartonfeltro, ecc. Prodotto anche a fibre orientate verticalmente rispetto allo spessore, incollate mediante adesivo su carta kraft retinata, assicura un ottimo aggrappaggio ad ogni tipo di collante.

Pannelli: pannelli semirigidi e rigidi in lana di roccia vulcanica, legata con speciali resine termoindurenti. Possono essere rivestiti su un lato da vari supporti, come catrame, cartonfeltro, alluminio ecc. mediante incollaggio.





**Edilizia**



# **Materiali civili**



- **StoneWool Plus**

**Stone Wool Plus 40**, che viene prodotto nella densità di  $40\text{kg/m}^3$ , è un materiale isolante interno leggero da utilizzare in tutti i tipi di strutture, dove l'isolamento termico non sopporta alcun carico. Grazie al suo perfetto fonoassorbimento, Stone Wool Plus è il materiale giusto per tutti i tipi di elementi acustici sia all'interno che all'esterno dell'edificio.

**Stone Wool Plus viene** utilizzato in pareti divisorie leggere, isolamento interno di pareti esterne, scale, pozzi dell'ascensore, porte antincendio, pannelli in gesso e applicazioni a parete adiacenti.



- **StoneWool Desibel**

È prodotto come un composito di densità  $110\text{ kg/m}^3$ , con un cartongesso su un lato e un foglio di alluminio al centro. Questa lastra in lana di roccia offre un perfetto isolamento termico, prestazioni acustiche e resistenza al fuoco. Stone Wool Desibel rimuove qualsiasi ponte termico e sonoro isolando superfici in calcestruzzo come le facciate continue oltre alle superfici create dagli elementi della parete. Può essere facilmente utilizzato su tutte le strutture indipendentemente che siano di nuova costruzione o rinnovate.

**Aree di utilizzo:**

Utilizzato per superfici interne di pareti esterne, pareti interne e pareti adiacenti, pareti adiacenti alle scale e ai pozzi dell'ascensore, nonché rivestimenti interni di strutture in legno.



- **Stone Wool Gold/Gold Plus**

5

**Stone Wool Gold e Gold Plus** sono prodotti nelle densità di 40, 50, 70 e 90 kg/m<sup>3</sup> come fibra di vetro nera, fibra di vetro bianca, fibra di vetro gialla, rivestiti o non rivestiti con foglio di alluminio. Sono utilizzati per facciate continue esterne con o senza prese d'aria. GOLD e GOLD PLUS sono idrorepellenti e impediscono la progressione del fuoco, e sono quindi classificati come A1. Questi prodotti migliorano il comfort abitativo eliminando tutto il rumore possibile dall'esterno grazie alla loro elevata capacità di assorbimento acustico.

***Are di utilizzo:***

Utilizzati sotto materiali di rivestimento in alluminio, PVC, granito, ceramica e vetro.



- **Stone Wool Premium F, Premium F120, Premium F150**

**Sono** tre serie prodotte appositamente per i sistemi esterni intonacati. Adatte per aree soggette a impatto grazie alle loro proprietà idrorepellenti, alta densità e resistenza alla trazione verticale. La serie Stone Wool Premium F offre un'eccellente resistenza al calore e un buon assorbimento acustico.

***Are di utilizzo:***

Poiché possono essere utilizzati su tetti in metallo e legno con qualsiasi pendenza, possono anche essere applicati su tetti a terrazza trafficabili o non trafficabili.



- **Stone Wool Premium R**

Sono prodotti come pannelli da tetto a terrazza; possono soddisfare tutti i tipi di esigenze in materia di isolamento termico-acustico e sicurezza antincendio, e possono essere applicati su tutti i tipi di tetti. Poiché possono anche essere prodotti in spessori sottili, possono essere utilizzati in doppio strato.

*Aree di utilizzo:*

Poiché possono essere utilizzati su tetti in metallo e legno con qualsiasi pendenza, possono anche essere applicati su tetti a terrazza trafficabili o non trafficabili.



- **Stone Wool Platin**

**Stone Wool Platin** è un pannello isolante a pavimento galleggiante utilizzato tra e sotto i pavimenti degli edifici. Stone Wool Platin fornisce un perfetto isolamento termico e la funzione galleggiante impedisce che il suono d'impatto venga diffuso all'intero edificio attraverso travi e colonne portanti. Stone Wool Platin è un materiale completamente ignifugo della classe A1, non crea fumo o particelle neanche quando esposto al fuoco aperto.

*Aree di utilizzo:*

Grazie alla sua alternativa sottile di 2 cm, può essere utilizzato su e tra pavimenti, pavimenti su incroci aperti, pavimenti per edifici e sotto basi vibranti.



- **Stone Wool Private**

**Stone Wool Private** è prodotto con rivestimento in alluminio, con una densità di 70 kg/m<sup>3</sup>. Viene utilizzato nei condotti di condizionamento e ventilazione. Grazie al suo coefficiente di conducibilità termica estremamente basso, previene l'aumento di temperatura derivante da sistemi di condizionamento dell'aria o portanti e impedisce a queste apparecchiature di trasportare il possibile incendio all'interno o all'esterno. Grazie alla sua permeabilità al vapore, impedisce inoltre che i condizionatori d'aria metallici e le apparecchiature siano danneggiati a causa della condensa.

*Aree di utilizzo:*

Stone Wool Private viene utilizzata nei condotti di condizionamento e ventilazione. Può essere prodotto in dimensioni personalizzate sottili fino a 2,5 cm.



- **Stone Wool Door**

Isolante ad alta densità utilizzata per la produzione di porte antincendio.



- **Stone Wool Panel**

Preferito nei sistemi applicati negli edifici che richiedono un'elevata resistenza al fuoco di classe A1.

L'alta resistenza alla pressione è garantita dalla disposizione verticale delle fibre sulla superficie del pannello. Grazie alla facilità di applicazione nella produzione, Stone Wool Panel è resistente alla crescita di muffe, batteri e organismi indesiderati.

*Aree di utilizzo:*

Utilizzato in hangar per aerei, centri commerciali, strutture di addestramento, strutture militari, silos, palestre, piscine interne, cantieri prefabbricati, depositi frigoriferi, tetti di case e magazzini.



- **Stone Wool Cast**

**Stone Wool Cast** fornisce isolamento termico, acustico e antincendio per superfici irregolari e ad alta temperatura. È una lana di roccia da riempimento. Facile da applicare, idrorepellente, sotto forma di fibre.

*Aree di utilizzo:*

Utilizzato in intercapedine a doppia parete, dispositivi da laboratorio, elettrodomestici, forni, cavi elettrici, installazioni e tubi di scarico.



A low-angle photograph of an industrial plant. A large, vertical, silver-colored pipe rises from the bottom left towards the top center. To its right, a complex network of pipes, including a large U-shaped pipe, is visible. The structure is supported by a metal framework with orange safety railings. The sky is blue with scattered white clouds. A large yellow semi-circle is overlaid on the right side of the image, containing the word 'Industria' in a bold, italicized, black font with a thin black underline.

# **Industria**



- **Stone Wool Industrial Batt**

**Stone Wool Industrial Batt** è prodotto in densità 70 e 110 kg/m<sup>3</sup>. Questa lastra di lana di pietra viene utilizzata nell'isolamento degli impianti industriali. Stone Wool Industrial Batt viene utilizzato per l'isolamento termico, acustico e antincendio di superfici piane che richiedono resistenza alle alte temperature negli impianti industriali, e assorbe le possibili vibrazioni nei processi e negli elementi di processo grazie alla sua natura flessibile.

**Are di utilizzo:**

Utilizzato per temperature estremamente elevate e isolanti antincendio per costruzioni in acciaio, attrezzature di processo (come caldaie, filtri elettronici, canali, forni di essiccazione) e applicazioni di pannelli pronti all'uso in tutti i tipi di impianti industriali.



- **Stone Wool Industrial MW**

**Stone Wool Industrial MW** viene prodotto con filo zincato nelle densità di 80, 90 e 125 kg/m<sup>3</sup>. Questo materasso in lana di roccia è progettato per gli isolanti negli impianti industriali. Utilizzato per l'isolamento termico, acustico e antincendio di macchinari e sistemi di installazione ad alta temperatura. I materassi Stone Wool Industrial MW sono cuciti con filo zincato e sono in grado di assorbire le inevitabili vibrazioni negli impianti industriali grazie all'elevata flessibilità.

**Are di utilizzo:**

Utilizzato per l'isolamento termico, acustico e antincendio in tutti gli impianti industriali e le attrezzature di produzione (come caldaie, impianti, tubi di scarico, filtri, canali, costruzioni in acciaio, forni di essiccazione). A1 Class Stone Wool Industrial MW impedisce che il fuoco si diffonda e che le attrezzature siano danneggiate dalle fiamme.



- **Stone Wool Flexible Alu**

11

**Stone Wool Flexible Alu** pipe board è prodotto nella densità di 100 kg/m<sup>3</sup> con uno spessore di 25 mm e dimensioni 950x8400 mm. Questo pannello di lana di roccia rivestita in alluminio è utilizzato nell'isolamento termico di camini e tubi industriali ad alta temperatura.

***Aree di utilizzo:***

Grazie al suo rivestimento in lamina di alluminio, alla struttura a canalizzazione, e alle dimensioni personalizzate (determinate analizzando l'area di utilizzo), è applicabile in camini e tubi industriali ad alta temperatura con qualsiasi raggio nell'intervallo 100-300 mm.



- **Stone Wool Panel**

Preferito nei sistemi applicati negli edifici che richiedono un'elevata resistenza al fuoco di classe A1.

L'alta resistenza alla pressione è garantita dalla disposizione verticale delle fibre sulla superficie del pannello. Grazie a facilità di applicazione nella produzione, Stone Wool Panel è resistente alla crescita di muffe, batteri e organismi indesiderati.

***Aree di utilizzo:***

Utilizzato in hangar per aerei, centri commerciali, strutture di addestramento, strutture militari, silos, palestre, piscine interne, cantieri prefabbricati, depositi frigoriferi, tetti di case e magazzini.



- **Stone Wool Cast**

**Stone Wool Cast** fornisce isolamento termico, acustico e antincendio per superfici irregolari e ad alta temperatura. È una lana di roccia da riempimento. Facile da applicare, idrorepellente, sotto forma di fibre.

*Aree di utilizzo:*

Utilizzato in intercapedini a doppia parete, dispositivi da laboratorio, elettrodomestici, forni, cavi elettrici, installazioni e tubi di scarico.



# *Navale*





- **Stone Wool Industrial MW**

**Stone Wool Industrial MW** è prodotto con filo zincato nelle densità di 80, 90 e 125 kg/m<sup>3</sup>. Questo materasso in lana di roccia è progettato per gli isolanti negli impianti industriali. Utilizzato per l'isolamento termico, acustico e antincendio di macchinari e sistemi di installazione ad alta temperatura. I materassi Stone Wool Industrial MW sono cuciti con filo zincato e sono in grado di assorbire le inevitabili vibrazioni degli impianti industriali grazie all'elevata flessibilità.

***Aree di utilizzo:***

Utilizzato per l'isolamento termico, acustico e antincendio in tutti gli impianti industriali e le attrezzature di produzione (come caldaie, impianti, tubi di scarico, filtri, canali, costruzioni in acciaio, forni di essiccazione). A1 Class Stone Wool Industrial MW impedisce che il fuoco si diffonda e che le attrezzature siano danneggiate dalle fiamme.



- **Stone Wool Marine**

È un materasso isolante nella forma di un pannello in lana di roccia, prodotta su misura per l'isolamento delle navi nelle densità di 45, 60, 110, 125, 140 e 150 kg/m<sup>3</sup>. Essendo di classe A1, viene utilizzato per la resistenza al fuoco e l'isolamento termico nelle applicazioni delle navi. Inoltre, grazie alla sua permeabilità al vapore e all'assorbimento delle vibrazioni, prolunga la vita della nave.

***Aree di utilizzo:***

Utilizzato in costruzioni marittime e marittime, pareti di cofferdam e sezioni antincendio, porte antincendio e isolanti interni delle navi, forni, caldaie e aree ad alta temperatura come camini a vapore.



ISOLAMENTI **MMS**  
SMART INSULATION

[www.isolamenti-mms.com](http://www.isolamenti-mms.com)

[commerciale@mmspillows.it](mailto:commerciale@mmspillows.it)

[info@mmspillows.it](mailto:info@mmspillows.it)

Tel. +39 0331/465198



**MMS PILLOWS Srl**  
SMART INSULATION

[www.mmspillows.it](http://www.mmspillows.it)